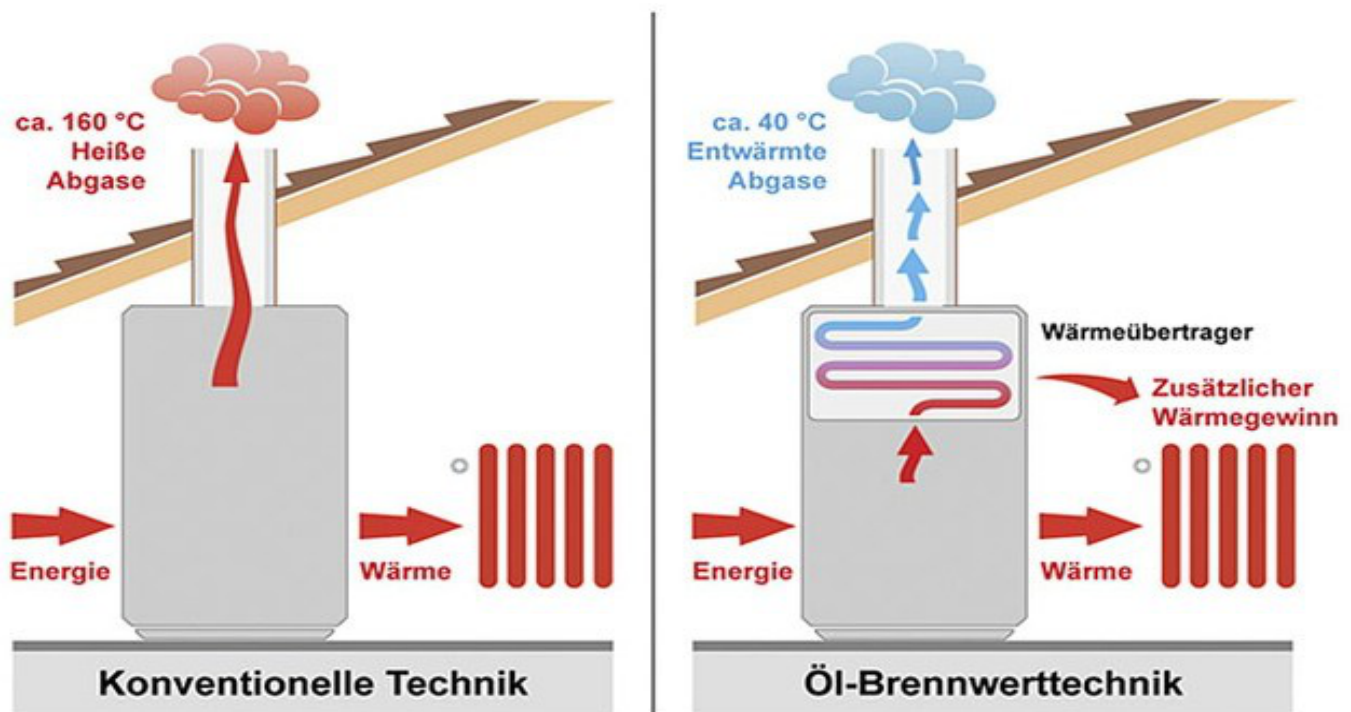


Frühling *brandheiß*

© Ausgabe 5 04/2012

Öl-Brennwerttechnik = 30% Heizöl gespart...

Die Ölheizung mit Brennwerttechnik zählt weiterhin zu den effizientesten Heiztechniken. Während bei konventionellen Anlagen die heißen Abgase durch den Schornstein ungenutzt entweichen, wird bei der modernen Brennwerttechnik dem Abgas sowohl die fühlbare Wärme als auch die im Wasserdampf gebundene Kondensationswärme entzogen und dem Heizsystem wieder zugeführt.



Prinzip der Brennwerttechnik:

Das Heizöl wird wie in jedem Ölkessel verbrannt, doch nach der Verbrennung werden hierbei die Abgase im Wärmetauscher/Wärmeübertrager der Brennwertanlage abgekühlt, Wasser kondensiert aus. **Die dabei frei werdende Kondensationswärme kann zusätzlich zu der fühlbaren Wärme des Abgases genutzt werden.** Technisch realisiert wird das durch Heizungen mit Brennwerttechnik. Sie arbeiten so, dass ein Großteil des in den Abgasen enthaltenen Wasserdampfes kondensiert. Dazu werden die Abgase bis unter Taupunkttemperatur abgekühlt. Bei Heizöl EL liegt die Taupunkttemperatur ungefähr bei 47 °C.

Das ist beim Einsatz von Brennwerttechnik zu beachten:

Wird eine Ölheizung auf Brennwerttechnik modernisiert, muss in den Schornstein ein spezielles Abgasrohr eingezogen werden. Die Hersteller von Öl-Brennwertheizungen bieten üblicherweise die gemeinsam mit ihrem Produkt zugelassenen Abgassysteme an. Bestehende Schornsteine können z.B. durch das Einbringen von Abgasleitungen aus Kunststoff für eine neue Brennwertheizung angepasst werden. Durch die Kondensation bei Öl-Brennwertheizungen entsteht eine Kondensatmenge von etwa 0,5 bis 0,8 Liter Kondensat je Liter Heizöl. Dieses Kondensat wird in der Regel in das öffentliche Abwassersystem eingeleitet.

(Bild/Quelle: IWO.de)

Förderprogramme...

...zum Einbau der Öl-Brennwerttechnik!

Das sind die Möglichkeiten für Kredite, Zuschüsse und Steuerboni, die Ihr Projekt „Brennwerttechnik“ noch leichter realisieren lässt!

Bezeichnung	Bedingung	Maßnahmen	Art der Förderung
Energieeffizient Sanieren - Kredit KfW-Programm 151	Wohngebäude: Fertigstellung vor dem 01.01.1995	energetische Sanierung eines Gebäudes, z.B. Brennwerttechnik zum KfW-Effizienzhaus	zinsgünstiges Darlehn (Effek- tivzinssatz zw. 1,00 % u 1,51%, max 75.000 Euro/Wohneinheit)
Energieeffizient Sanieren - Kredit KfW-Programm 152	Wohngebäude: Fertigstellung vor dem 01.01.1995	Einzelmaßnahme zur energetischen Sanierung, z.B. durch Einbau von Brennwerttechnik	zinsgünstiges Darlehn (Effek- tivzinssatz zw. 1,00 % u 1,51%, max 50.000 Euro/Wohneinheit)
Energieeffizient Sanieren - Investitionszuschuss KfW-Programm 430	Ein- und Zweifamilien- häuser sowie Eigentumswohnungen; Fertigstellung vor dem 01.01.1995	energetische Sanierung eines Gebäudes, z.B. Brennwerttechnik zum KfW-Effizienzhaus	Investitionszuschuss, bis zu 20 % der Investitionskosten, max 15.000 Euro/Wohneinheit
		Einzelmaßnahme zur energetischen Sanierung, z.B. durch Einbau von Brennwerttechnik	Zuschuss von 7,5 % der Investitionskosten, max 3.750 Euro/Wohneinheit
Nutzung erneuerbarer Energien im Wärmemarkt - Marktanzreizprogramm (MAP) BAFA	Gebäudebestand, Bauantrag u Installat. des Heizsystems vor dem 01.01.2009	Austausch eines vorhandenen Heizkessel ohne Brennwerttechnik, wenn dafür ein Brennwertgerät installiert wird	Zuschuss von 500,-- Euro
Steuerbonus für Handwerkerleistungen Finanzamt	--	Steuerliche Förderung umfasst Arbeitskosten bei Handwerker- tätigkeiten	Abzug von der Steuerschuld bis max. 1.200 Euro (20% von max 6.000 Euro)

Stand 02/2012 (Quelle: IWO.de)

Trotz Sorgfalt bei der Übersichtserstellung können wir für die Richtigkeit und Vollständigkeit keine Haftung übernehmen. Informieren Sie sich vor der Planung bzw. Umsetzung einer Maßnahme bei der angegebenen zuständigen Stelle über die vollständigen Förderrichtlinien.

Falls Sie Fragen zu diesem und anderen Themen haben, dann fragen Sie uns! ...unter 0 35 33 / 20 14, sowie 0 35 37 / 20 08 88 oder klicken Sie auf www.friedel-brennstoffe.de.

...ja ja, denn Friedel bringt Wärme!

Geht es auch Ihnen so, dass man zu Ostern die ein oder anderen
Eierpappe zu viel gekauft hat?

...das machen wir draus!

EIERLIKÖR ☺

18 x Eigelb, 500 g Puderzucker, 500 ml Kondensmilch 10%ig, 1 x Vanillezucker, 1/2 Flasche Primasprit 69%

Unsere Empfehlung

Wir bieten Ihnen DIE
nach unseren strengen
Kriterien ausgesuchte,
beste Holzkohle
für IHREN Grill! ☺

Alle 18 Eigelb mit dem Vanillezucker und dem Puderzucker mixen, bis
sich die Masse verdoppelt hat (ca 10 Minuten).

Jetzt die Kondensmilch langsam dazugeben und noch die halbe

Flasche Primasprit einmischen. Ja, der Mixer läuft immer
...passt zu jeder Grillparty, herzlichst Ihre

Peggy Schmitt

(Und wenn Sie wissen, was man aus 18 Eiweiß macht, dann rufen Sie uns an.)

